



## Dehesa La Granja 2005, Medalla de Plata en ' Sélections Mondiales des vins Canada'

**Dehesa La Granja 2005, Vino de la Tierra de Castilla y León, elaborado en la bodega zamorana de Alejandro Fernández del mismo nombre, acaba de ser galardonado con la Medalla de Plata en la competición internacional más grande de Norteamérica: 'Sélections Mondiales des vins Canada'. Celebrada en el Hotel Palace Royal de Quebec y que este año alcanza su decimo octava edición. Este vino se caracteriza por ser un tinto que sigue la estela del 'estilo Alejandro Fernández'. Elaborado, como no podía ser de otra manera, con su variedad estrella, la Tempranillo, y envejecido durante 24 meses en barricas de roble americano, ofrece una corpulencia bien armonizada por la fruta y el alcohol, lo que acaba creando un conjunto sabroso, cremoso y tremendamente agradable de beber. En resumen, es tinto fluido que se disfruta de principio a fin y que permanece en la memoria.**